

Precisa. Rápida. Racional.

# DYNESTIC 7505 | 7507



PRODUCTIVIDAD Y PRECISIÓN





## Nuestra pasión persigue la perfección del mecanizado de tableros

Nuestros ingenieros son los mejores del mundo. Su pensamiento visionario y sus conocimientos extraordinarios garantizan hoy por hoy que nuestras máquinas sean las más seguras, flexibles y potentes del mercado. Los clientes valoran de nosotros que podemos fabricar y crear de forma rápida productos excelentes y de alta calidad a precios orientados al mercado. Las soluciones integradoras y relacionadas entre sí determinan en todo el mundo la producción en el mecanizado de los tableros y la madera.

Por eso, HOLZ-HER ofrece un programa coordinado y fabrica principalmente una gama de productos completa, desde la máquina básica hasta todas las zonas de servicio de los mo-

delos de máxima calidad integrales. De forma paralela a los nuevos productos se conciben todas las actividades relativas a servicios y los cursos de formación sobre productos. Con esto, en su entrada al mercado, a los clientes se les ofrece siempre no solo una máquina nueva, sino un conjunto de prestaciones completo. Por lo tanto, lo más importante son las soluciones prácticas y las enormes ventajas para el cliente.

Una precisión absoluta en la fabricación garantiza resultados perfectos para el cliente.



# Esto es lo que puede esperar de nosotros

- Queremos comprender perfectamente a nuestros clientes y socios y optimizar y aumentar su éxito con productos y servicios innovadores.
- El estrecho contacto con nuestros comerciantes, pero también con los clientes finales, los carpinteros, decoradores de interiores y empresas industriales es una fortaleza especial de HOLZ-HER.
- La provisión de unos servicios superiores a la medida en todas las áreas, el pensamiento con miras al futuro, la continuidad y la coherencia en el desarrollo y la construcción, la perfección en la producción así como el asesoramiento intensivo en la distribución y el servicio son elementos que tienen un enorme valor en HOLZ-HER.
- Reconocer y anticiparse al máximo a las tendencias es una de las características clave de empresas potentes, como HOLZ-HER. Este hecho exige una cualificación actualizada de todos y cada uno de los empleados. Por ello la formación cualificada de los jóvenes es un tema central en HOLZ-HER. Una oferta selecta de formación profesional y personal continuada mantiene el flujo del proceso de aprendizaje.



## El Grupo WEINIG: máquinas y equipos para el mecanizado de madera maciza y de derivados de la madera

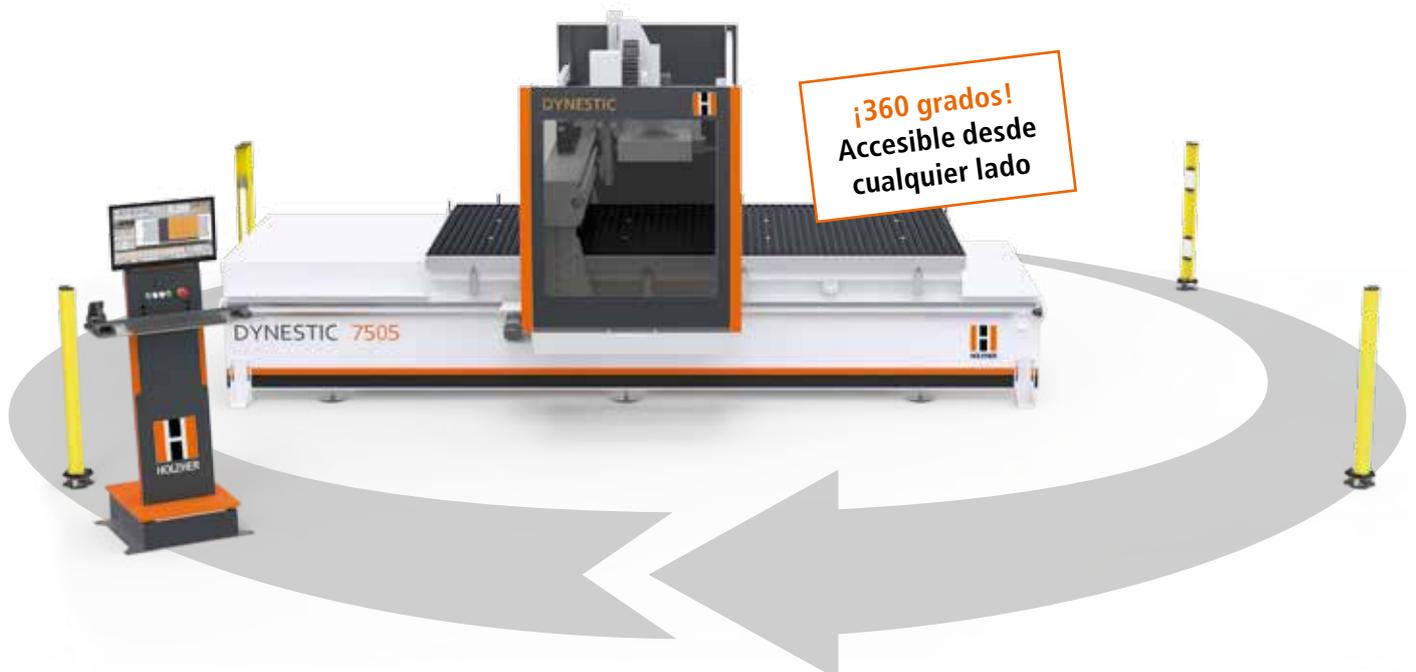
El Grupo WEINIG es el socio ideal para el mecanizado económico de madera maciza y de materias derivadas de la madera que ofrece innovadora tecnología punta, amplias prestaciones de servicios y soluciones integrales, incluyendo instalaciones de producción llave en mano. Tanto los talleres artesanales como la industria se benefician de la calidad y rentabilidad de WEINIG que les proporciona la ventaja decisiva frente a la competencia mundial.

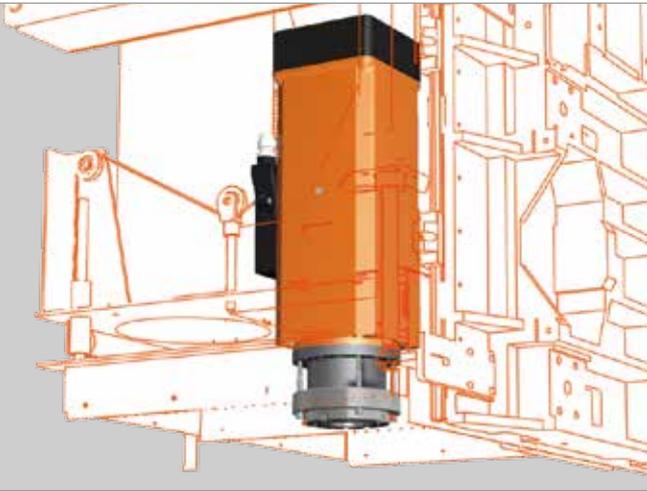


# La máxima potencia con la más nueva tecnología nesting

Dos series para un mecanizado de tableros altamente eficiente con tecnología nesting en un moderno diseño con accionamiento tipo gantry. Esta estructura optimizada permite reducir al máximo los ciclos de mecanizado al mismo tiempo que alcanza los mejores resultados.

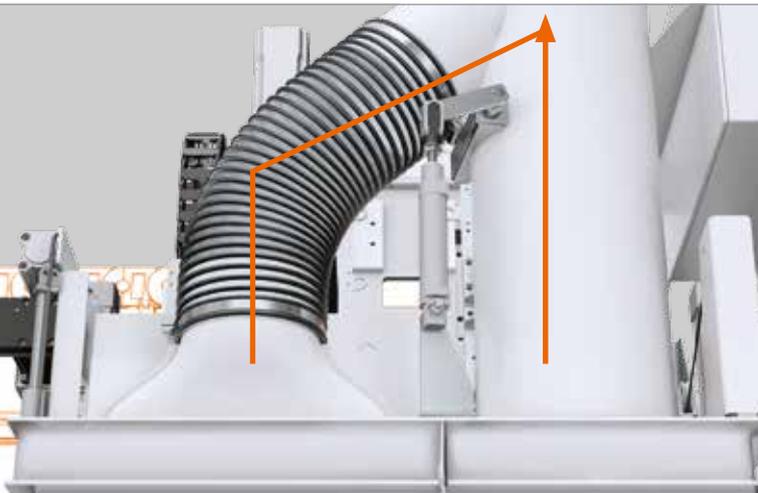
- Cambiador de herramienta lineal de 6 posiciones integrado, ampliable hasta 12 posiciones.
- Escritura máquina de LED que muestra el estado de funcionamiento.
- Husillo de alto rendimiento con revestimiento cerámico.
- Cabezal de taladrado con equipamiento completo con hasta 24 husillos portabrocas y sierras para ranurado en dirección X e Y.





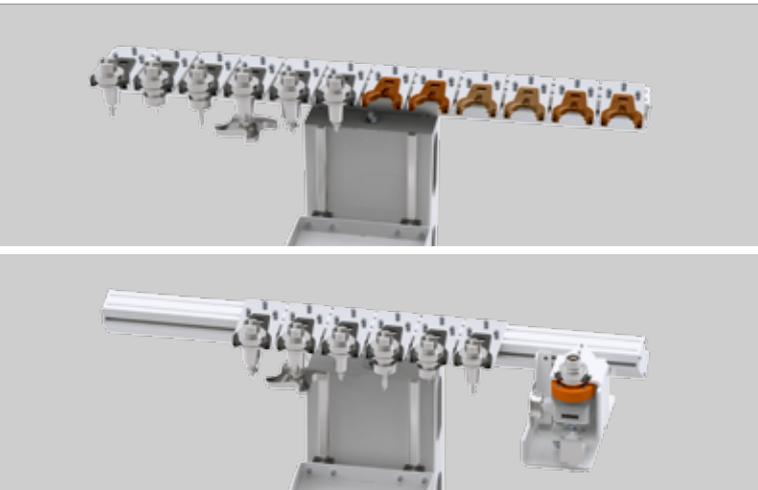
### Husillos de fresado de precisión con rodamientos híbrido

- 8 kW de potencia (refrigeración por aire estándar).
- Potente husillo de fresado opcional: 12 kW refrigeración por aire, 10 kW refrigeración por fluido.



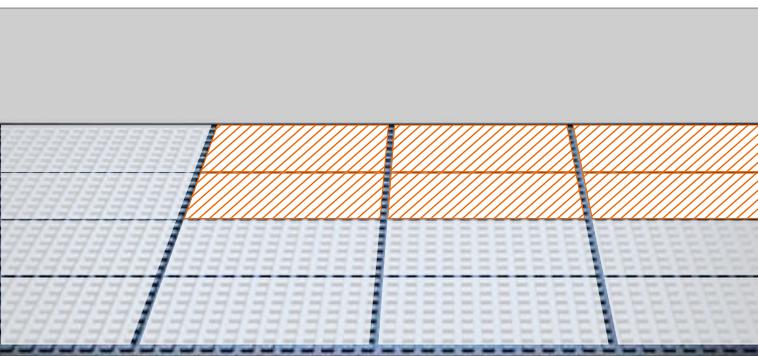
### Gestión inteligente de la aspiración

Con cambio automático de aspiración, de fresado a taladrado.



### Cambiador de útiles

- Cambiador Pick-up de 6 posiciones integrado en la estructura de la máquina. Ampliable hasta 12 posiciones.
- Opcionalmente también con ampliación de cambiador X/Y para el engranaje angular DYNESTIC.



### Mesa de nesting de flujo rápido

Mesa de nesting de alta presión con vacío de 1 campo (estándar), opcionalmente 8 campos (DYNESTIC 7505) o 16 campos (DYNESTIC 7507), con control de software.

Control de campo:  activo  
 inactivo

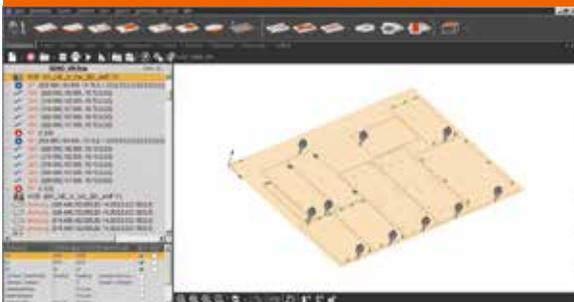
# El paquete de software perfecto para todos los mecanizados de nesting

- Programación efectiva y cómoda con el paquete de software CAMPUS/NC-Hops.
- Superficie operativa general, que incluye el módulo CAD aCADemy. También permite la importación DXF/DWG profesional en la máquina.
- Software BetterNest de HOLZ-HER disponible para el intercalado de ángulos rectos con formas libres, siempre con una optimización inteligente del corte.
- Su arquitectura abierta de software permite múltiples posibilidades de importación para la conexión a programas de diferentes sectores.



Una operatividad perfecta gracias a su panel de control ergonómico y su pantalla de 21,5" en formato 16:9.

## CAMPUS/NC-Hops



Programación muy sencilla

## CAMPUS/NC-Hops



Lista de trabajos

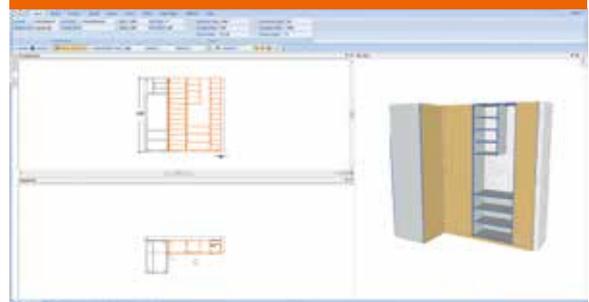
## BetterNest



Intercalado de ángulos rectos

Intercalado de formas libres

## CabinetControl



CabinetCompiler

# El equipamiento en perspectiva

| Máquina                          | DYNESTIC 7505<br>10.5 / 12.5 classic  | DYNESTIC 7505<br>10.5 / 12.5 push   | DYNESTIC 7507<br>10.7 / 15.7 classic  | DYNESTIC 7507<br>10.7 / 15.7 push   | Opciones  |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|
| Medida de mecanizado en el eje X | 3100/3700 mm  | 3100/3700 mm  | 3100/4600 mm  | 3100/4600 mm  |   |
| Medida de mecanizado en el eje Y | 1580 mm   | 1580 mm   | 2200 mm   | 2200 mm   |   |
| Velocidad vectorial              | 110 m/min   | 110 m/min   | 110 m/min   | 110 m/min   |   |
| Agregado de fresado              | 8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup>                                 | 8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup>                                 | 8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup>                                 | 8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup>                                 | 12 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup><br>10 kW, refrigerado por líquido, 1000 – 24.000 min <sup>-1</sup>   |
| Cabezal de taladro L             | <b>Cabezal de taladro L</b><br>14 husillos (10 V   4 H) incl. módulo de serrado en el eje X | <b>Cabezal de taladro L</b><br>14 husillos (10 V   4 H) incl. módulo de serrado en el eje X | <b>Cabezal de taladro L</b><br>14 husillos (10 V   4 H) incl. módulo de serrado en el eje X | <b>Cabezal de taladro L</b><br>14 husillos (10 V   4 H) incl. módulo de serrado en el eje X | <b>Cabezal de taladro XL</b><br>24 husillos (18 V   6 H) incl. módulo de serrado en el eje X<br>Husillo doble de taladro en dirección Y<br>Husillo de taladro vertical con doble fuerza de presentación |
| Cabezal de taladro XL            |   |   |   |   | Husillo doble de taladro en dirección Y<br>Husillo de taladro vertical con doble fuerza de presentación   |
| Automatización                   | x   | Desplazador automático con aspiración integrada   | x   | Desplazador automático con aspiración integrada   |   |
|                                  | x   | Mesa de recepción   | x   | Mesa de recepción   | Mesa de recepción con cinta transportadora  |
| Soporte de la pieza              | Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo*                                | Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo*                                | Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo**                               | Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo**                               | * Vacío de 8 campos, con control de software<br>** Vacío de 16 campos, con control de software  |
| Dispositivo protector            | Barrera de luz  | Barrera de luz  | Barrera de luz  | Barrera de luz  |   |
| Sujeción de pieza                | Bomba de vacío de 2 x 140 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento      | Bomba de vacío de 2 x 140 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento      | Bomba de vacío de 2 x 140 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento      | Bomba de vacío de 2 x 140 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento      | Bomba de vacío adicional<br>De 140 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco de 250 m <sup>3</sup> /h, funcionamiento seco   |
| Cambiador de útiles              | Cambiador de útiles de 6 posiciones en la estructura de la máquina                          | Cambiador de útiles de 6 posiciones en la estructura de la máquina                          | Cambiador de útiles de 6 posiciones en la estructura de la máquina                          | Cambiador de útiles de 6 posiciones en la estructura de la máquina                          | Ampliable hasta 12 posiciones (Máx. 3 x 2 unidades)<br>Cambiador Pick-up X/Y de 1 posición con cubierta de útiles   |
| Software                         | Licencia de máquina para software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl | Licencia de máquina para software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl | Licencia de máquina para software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl | Licencia de máquina para software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl | Licencia para oficina de software CAMPUS<br>Intercalado de ángulos rectos BetterNest<br>Intercalado de formas libres BetterNest   |

De serie    Opcional    x    No es posible    Emplazamiento libre

Puede encontrar folletos de  
productos y muchos vídeos en  
[www.holzher.es](http://www.holzher.es)

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados de serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto.

Certificado ilustraciones:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;  
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

**ES** – HOLZ-HER 3568 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Impresión: 12.05.2017 – Primera edición: 12.05.2017

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Germany  
T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

**HOLZHER**

A member of the WEINIG Group